

Stereolithographie (STL)

Input:	3D-CAD-Daten
Output:	Stereolithographie (STL, SLA) Urmodell aus Epoxidharz
Anzahl der Urmodelle:	typischerweise Einzelteile
Toleranzen:	+/- 0,1% vom Nennmaß bei 80% aller Maße, nach genauer Spezifikation auch besser
Oberflächen:	Standard - Finishing bis poliert
Verwendung:	Design-, Geometrie- und teilweise Funktions - Prototyp
<u>Werkstoff:</u>	<u>UV - härtendes Epoxidharz</u>
Farbe:	weißlich - gelb, transparent
mechanische Charakteristik:	begrenzte Schnapperfunktion
erzielbare Oberfläche:	Hochglanzfinish
E - Modul:	2900 - 3000 N/mm ²
Zugfestigkeit:	66 - 71 N/mm ²
Reißdehnung:	8 %
Schlagzähigkeit:	52 kJ/m ²
Wärmeformbeständigkeit:	51° C
Härte Shore - D:	85 SKT